

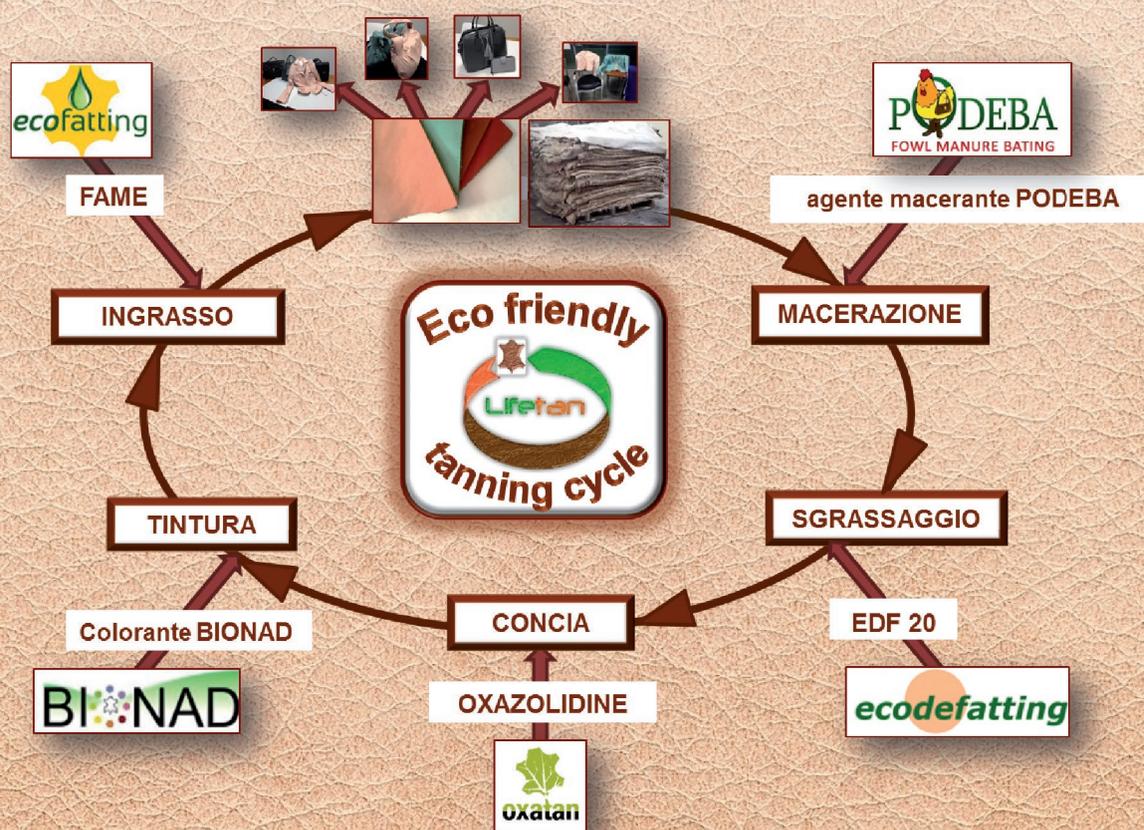


Lifetan

Eco friendly tanning cycle

L'industria conciaria dell'Unione Europea, localizzata per il 70% in Italia e Spagna, rappresenta una quota significativa della produzione mondiale del cuoio e delle pelli, ed è un importante settore economico per l'intera Europa. I processi tradizionali di produzione del cuoio e delle pelli hanno però ancora un consistente impatto ambientale.

Il principale obiettivo ambientale, sociale ed economico del progetto LIFETAN, è stato la sostituzione dei prodotti chimici tossici attualmente impiegati nell'industria conciaria con prodotti innovativi, naturali/naturalizzati, a basso impatto ambientale. I prodotti naturali innovativi sono stati applicati nell'intero ciclo conciario, proponendo un business eco-sostenibile e conveniente per le aziende del settore, con prodotti in pelle di alta qualità e perfettamente lavorabili.



OBIETTIVI

LIFETAN dimostra l'applicabilità di prodotti naturali a basso impatto ambientale e di tecnologie innovative per l'intero processo conciario delle pelli, ed in particolare nelle fasi macerazione, sgrassaggio, concia, ingrasso e tintura. Il progetto nasce integrando i risultati positivi ottenuti in precedenti progetti LIFE: PODEBA, ECODEFATTING, OXATAN, ECOFATTING e BIONAD.



ANALISI SUI PELLAMI

L'efficacia di utilizzo dei prodotti innovativi è stata dimostrata a tre livelli:

- laboratorio
- semi-industriale
- pre-industriale

Le analisi sui pellami hanno avuto come obiettivo:

- l'interazione fra i nuovi prodotti in tutto il ciclo di concia
- il confronto tra prodotti tradizionali/innovativi e le loro proprietà



RISULTATI

I risultati sperimentali hanno dimostrato che l'introduzione di prodotti naturali/naturalizzati non ha modificato la morfologia del cuoio, il comportamento termico e le proprietà fisiche.

Il progetto ha previsto sia la produzione di pellami che di articoli di pelletteria.



	Macerazione=tradizionale Sgrassaggio=tradizionale Concia=Cr	Macerazione=naturale Sgrassaggio=naturale Concia=Cr	Macerazione=tradizionale Sgrassaggio=tradizionale Concia=Oxa	Macerazione=naturale Sgrassaggio=naturale Concia=Oxa
Resistenza allo strappo (N) (valore di rif. >150 N)	181	149	226	272
Resistenza a trazione (N/mm²) (valore di rif. >15 N/mm ²)	30,4	20,4	18,1	21,1
Allungamento a rottura (%) (valore di rif. >40%)	56,3	69,7	60,1	73,2
Tg (°C) (Temperatura di restringimento o gelatinizzazione)	>100	>100	71	70