

REVISTA TÉCNICA DE LA PIEL Y SUS MANUFACTURAS

LederPiel

Año XXI - II Trimestre de 2017 - Nº 108

www.lederpiel.com



COMELZ_ESPAÑA

Performing
innovation

since 1943

made in COMELZ SPA

Number one Leather Cutting Solutions

Teléfono: +34 966 66 42 33 • Fax: +34 966 66 42 33 • Móvil: +34 629684272 • Email: info@comelz.es



www.comelz.com

ESPECIAL FUTURMODA

El cuero **certifica**
su limpieza

Editorial

Nace
Banco de la Piel

Balanza comercial
2016

La industria de la
curtición en **Brasil**

Albert Enrich
Director de Texcur



Entrevista

INDUSTRY

Año XXI - Nº 108 - 2º Trimestre de 2017

LederPiel

Sostenibilidad y calidad para las pieles del futuro

Inescop, Centro de Innovación y Tecnología, está desarrollando con el apoyo de la Unión Europea a través del programa LIFE+, el proyecto Lifetan, cuyo principal objetivo es la demostración integrada de las diferentes tecnologías posibles, desarrolladas por el centro, para una curtición sostenible.

El proceso de curtición de las pieles se realiza mediante una serie de operaciones en las que, de forma secuencial, se procede a su limpieza y preparación, la estabilización del colágeno por reacción con un agente curtiente y, finalmente, la mejora de sus propiedades físicas y estéticas.

En este proceso interviene una importante cantidad de sustancias químicas disueltas en agua que penetran y reaccionan con la piel para proporcionarle diferentes propiedades. En la mayoría de los procesos, las sustancias no fijadas pasan a las aguas residuales, causando un notable impacto ambiental. Por otro lado, en los últimos años se ha producido un importante incremento de las restricciones en el contenido de determinadas sustancias en las pieles, tanto de tipo legal, como establecidas por las grandes marcas.

Inescop, Centro de Innovación y Tecnología, ha abordado estos retos tecnológicos mediante varios proyectos relativos al desarrollo de productos para la mejora ambiental del proceso y la adecuada composición de las pieles. Estos proyectos, realizados con el apoyo de la Unión Europea a través del programa LIFE+, se han centrado en la demostración del uso de productos más sostenibles y exentos de sustancias restringidas en las etapas de rendido, desengrase, curtición, tintura y engrase, como son:

- El reciclaje de residuos vívcolas desodorizados en la etapa de rendido como alternativa al uso de preparados enzimáticos comerciales, reduciéndose notablemente el contenido en nitrógeno de las



Ensayos a escala semiindustrial con productos sostenibles Lifetan.

aguas residuales (LIFE Podeba).

- La utilización de productos de desengrase formulados en base a azúcares residuales de la industria alimentaria más biodegradables y, por tanto, exentos de sustancias restringidas como los nonilfenoles y etoxilados de nonilfenol (LIFE EcoDefatting).
- El uso de oxazolindina como curtiente alternativo a las sales de cromo trivalente, que permite obtener pieles de calidad, exentas de metales y más biodegradables, evitándose además la posible formación de cromo hexavalente (LIFE Oxatan).
- El empleo de colorantes más naturales, de elevada solubilidad y exentos de productos químicos auxiliares mejorando el impacto en la conductividad de las aguas residuales (LIFE BioNaD).
- El engrase de pieles mediante productos derivados de aceites naturales alternativos a las cloroparafinas de cadena corta, de uso restringido (LIFE EcoFattening).

En cada uno de estos proyectos se ha evaluado, de forma individualizada,

la viabilidad de los procesos alternativos citados mediante ensayos sobre pieles a escala piloto, el control de calidad de las pieles y el análisis de su impacto sobre las aguas residuales.

En la actualidad, Inescop participa en el proyecto europeo Lifetan, «Curtición respetuosa con el medioambiente», que tiene como principal objetivo la demostración integrada de las tecnologías desarrolladas en los proyectos LIFE citados, sustituyendo las sustancias químicas restringidas por otras más seguras, más biodegradables y con un menor impacto ambiental, garantizando el mantenimiento de la calidad de las pieles.

Los objetivos técnicos del proyecto se están verificando, mediante ensayos a escala de laboratorio y semiindustrial, en los equipos piloto de Inescop, y a escala preindustrial en tenerías de España e Italia, participantes a su vez en el proyecto, evaluándose el impacto ambiental de los productos y la calidad de las pieles, mediante el análisis de las aguas residuales generadas en cada etapa y ensayos normalizados de control de calidad.

El proyecto Lifetan proporcionará importantes beneficios para la protección del medioambiente y el desarrollo sostenible de la industria del cuero y calzado europeo mediante el procesamiento de pieles combinando productos alternativos que permiten obtener pieles de calidad, exentas de sustancias restringidas y más respetuosas con el medioambiente.

Para más información:
www.lifetan.eu

